

VISOKO PUNJENI EPOXY PODOVI

Izolirani EPOXY BETON i
Izolirani EPOXY MALTER



Trokomponentni proizvodi na bazi epoksi smole kao veziva. Primenjuju se u svim granama industrije gde je potrebna izuzetno velika fizičko-hemijska i mehanička otpornost. Otporni na naftu i naftne derivate, morsku vodu, prehrambene artikle i sl. Ne treba ih izlagati koncentrovanim neorganskim kiselinama i bazama. Ugrađen pod zdravstveno je ispravan.

NAMENA

Koristi se za izradu betona i/ili maltera na bazi epoksi smole, gde je neophodna izuzetno velika mehanička i fizičko-hemijska otpornost. Mogućnost aplikacije u industrijskim objektima, proizvodnim halama, magacinskim prostorima, na avionskim pistama i sl.

KARAKTERISTIKE

- trokomponentni proizvodi
- odnos komponenti Izolit EPOXY BETON A:B:C=1:0,110:7,000
Izolirani EPOXY MALTER A:B:C=1:0,105:4,762
- debljina poda, mm Izolit EPOXY BETON cca 8-80
Izolirani EPOXY MALTER cca 4-40
- primenjuju se zajedno sa Izolit EPOXY PRAJMER-om ili nekim drugim prajmerom na epoksi osnovi. Izbor zavisi od stanja podloge
- zdravstveno ispravni
- vreme želiranja, h cca 2-7
- ugrađen pod je prohodan posle 24h pri temperaturi podloge i okoline od 15 do 25°C
- mehanička opterećenja, MPa >80
- ugrađeni materijali spremni na potpuna opterećenja nakon minimum 7 dana
- neotporni na negativan pritisak vode i osetljiv na vlagu
- otporni na
 - kiseline i baze (osim na jako koncentrovane),
 - prehrambene proizvode
 - rastvor kuhinjske soli
 - naftu i naftne derivate
 - temperaturne promene i atmosferilije.

DEJSTVO

Hemijskom reakcijom, koja se odvija nakon umešavanja komponenti, dolazi do očvršćavanja materijala.

NAČIN UPOTREBE

PODLOGA Podloga mora biti čista, negletovana, odmašćena, čvrsta, bez cementnog mleka i slabo vezanih ispuščenja na betonu, potpuno suva (ne sme biti više od 4% vlage u betonu) i tretirana Izolit EPOXY PRAJMER-om. Beton mora biti kvalitetan i visoke marke.

Ukoliko je podloga previše trošna ili pak previše glatka potrebno ju je izbrusiti. U prvom slučaju se skidaju trošni delovi, dok se u drugom otvaraju pore betona i prajmer može adekvatno da penetriira u podlogu.

PRIPREMA Ugrađuju se preko adekvatno pripremljene podloge. Pre poda, nanosi se prajmer, Izolit EPOXY PRAJMER. Potrebno je sačekati od 3 do 6 sati da se prajmer osuši tako da bude još uvek lepljiv, ali da ipak dozvoljava da se po njemu gaji.

UGRADNJA Pripremaju se mešanjem komponenti A, B i C u odgovarajućem odnosu, koji se nalazi istaknut na ambalaži, do potpune homogenizacije. Komponenta B se sipa u komponentu A. Masa se meša na niskom broju obrtaja bor - mašinom cca 3 minuta, dodaje se komponenta C i nastavlja mešanje, cca 5 minuta, do potpune homogenizacije mase.

Običnim gletaricama se vrši nanošenje i raspoređivanje mase u željenoj debljini. Nanet materijal se može obrađivati gletaricama, ravnjačama, oblama i špahtlama.

Otvoreno vreme rada je cca od 30 do 90 minuta.

Temperatura podloge i okoline mora biti 12-25°C.

Alat oprati nitro razređivačem ili acetonom odmah nakon ugradnje.

POTROŠNJA

cca 2 kg/m² Izolit EPOXY BETON - 1 mm debljine

cca 2 kg/m² Izolit EPOXY MALTER - 1 mm debljine.

ROK UPOTREBE

6 meseci u originalnom i hermetički zatvorenom pakovanju.

SKLADIŠTENJE

U suvoj i zatamnjenoj prostoriji, u originalnom, neoštećenom pakovanju, na temperaturi 15-25°C.

AMBALAŽA

PE kanisteri i flašice (komponente A i B) i natron vreće (komponenta C).



DRAMIN

VISOKO PUNJENI EPOXY PODOVI

Izolit EPOXY BETON i Izolit EPOXY MALTER

ZAŠTITA NA RADU

Koristiti zaštitne rukavice, masku i naočare. Provetravati prostoriju u kojoj se radi, naročito za vreme nanošenja prajmera. Ukoliko materijal dospe na kožu, ukloniti zaprljanu odeću, a zatim oprati sapunom i toplom vodom i po potrebi obratiti se lekaru. Voditi računa da materijal ne dospe u oči. Ukoliko dospe u oči obilno ispirati mlakom vodom i obratiti se lekaru.

NAPOMENE

Beton ili malter, kao podloga, moraju biti što veće marke. Obavezna temeljna priprema podloge. Maksimalna vlažnost podloge 4%. Komponentu A dobro izmućkati pre umešavanja. Obavezna upotreba nekog od prajmera na epoksi bazi. Pridržavati se mera zaštite na radu. Poželjna temperatura podloge i okoline je od 12 - 25°C. Iz estetskih razloga mogu se premazati nekim od premaza na epoksi osnovi.

PRAVNA POUKA

Informacije i preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi proizvoda date su verodostojno i bazirane su na našim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukovalo pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikava garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati niti prosteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih ponuđenih saveta. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Zbog neprekidnog usavršavanja proizvoda i praćenja svetskih trendova iz oblasti materijala u savremenom građevinarstvu, DRAMIN istovremeno zadržava pravo promene uputstva, pa zato treba koristiti aktuelno, važeće uputstvo.

Naša obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučenog materijala. Za sve bliže informacije obratite se direktno nama.

SLIKE UGRADNJE



Dramin d.o.o. ne snosi odgovornost za probleme, posledice ili eventualnu štetu, koji nastanu korišćenjem sadržaja fotografija ili zbog štamparskih grešaka na dokumentu.



Mi držimo vodu i kad majstori odu...

DRAMIN

S G M

Ugrinovački put 7
11080 Zemun
Srbija

011/ 316 95 34
316 95 36
063/ 372 646

www.dramin.eu

Distributer:

